

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	12

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью адаптированной образовательной программы профессиональной подготовке рабочих по профессии 19601 «Швея» в части освоения видов профессиональной деятельности выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций: ПК 1Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2 Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 3 Контроль качества кроя и качества выполненных операций.

ПК 4 Устранение мелких неполадок в работе оборудования.

ПК 5Соблюдение правил безопасного труда.

1.2. Цели и задачи учебной практики

Целью учебной практики является:

- формирование у слушателей умений и приобретение слушателями первоначального практического опыта по профессии «Швея»

- профессиональная подготовка квалифицированных, конкурентно - способных рабочих по профессии 19601 «Швея»

Задачами учебной практики являются:

- обучение трудовым приемам ручных, машинных и ВТО работ, операциям ручных, машинных и ВТО работ и способам выполнения трудовых процессов при выполнении ручных, машинных и ВТО работ, характерных для профессии «Швея» и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по видам профессиональной деятельности;

- закрепление и совершенствование профессиональных умений выполнять ручные, машинные и ВТО работы слушателями, приобретение первоначального практического опыта ручных, машинных и ВТО работ по профессии 19601 «Швея»

Учебная практика проводится в швейной мастерской образовательного учреждения. В учебных мастерских слушатель последовательно осваивает приемы и способы выполнения ручных, машинных и влажно-тепловых работ; обработку отдельных деталей и узлов ВТО, а также изготовление швейных изделий.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями профессионального цикла.

Промежуточный и итоговый контроль осуществляется путем проведения зачета. При выпуске слушатель выполняет квалификационную работу 2 и 3 разряда. Второй разряд установочный, а третий-повышенный.

1.3. Требования к результатам освоения учебной практики:

Требования к результатам освоения учебной практики

Наименование ВПД	Наименование результата практики
ПК 1	Слушатель должен уметь: обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов, Слушатель должен иметь практический опыт: выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
ПК 2	Слушатель должен уметь: Выполнять контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. Слушатель должен иметь практический опыт: выполнения контроля соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 3	Слушатель должен уметь: выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, Слушатель должен иметь практический опыт: выполнения контроля качества кроя и выполненной работы
ПК 4	Слушатель должен уметь: устранять мелкие неполадки в работе оборудования Слушатель должен иметь практический опыт: устранения мелких неполадок в работе швейного оборудования
ПК 5	Слушатель должен уметь: соблюдать правила безопасного труда и технику безопасности. Слушатель должен иметь практический опыт: соблюдения правил безопасного труда и техники безопасности.

иметь практический опыт:

1. выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов

уметь:

1. обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов,
2. выполнять контроль качества кроя и выполненной работы,
3. устранять мелкие неполадки в работе оборудования,
4. выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов,

знать:

1. ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей,
2. виды и качество обрабатываемых материалов,

3. назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки,
4. способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

1.4. Место учебной дисциплины в учебном плане: профессиональный цикл.

1.5. Использование электронных образовательных ресурсов (ЭОР).

В соответствии с изменениями статья 108 Федерального закона от 29.12.2012г №273 «Об образовании в Российской Федерации» дополнена пунктом следующего содержания: «При угрозе возникновения и (или) возникновении отдельных чрезвычайных ситуаций, введении режима повышенной готовности или чрезвычайной ситуации на всей территории Российской Федерации либо на ее части: реализация образовательных программ осуществляется с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий вне зависимости от ограничений, предусмотренных в федеральных государственных образовательных стандартах или в перечне профессий, направлений подготовки, специальностей, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно дистанционных образовательных технологий, если реализация указанных образовательных программ без применения указанных технологий и перенос сроков обучения невозможны».

При реализации адаптированной программы допускается использование дистанционных образовательных технологий, электронных и цифровых образовательных серверов и платформ, работающих в онлайн - режиме.

Темы, выносимые на дистанционное обучение:

1. Тема 3 Ручные работы -42 часа.

1.6. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики:
2454 часов: 618 – 1 курс; 594 - 2 курс; 594 – 3 курс

2. Тематический план и содержание программы учебной практики

2.1. Тематический план учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей	Код ПК	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5	6
ПМ 01	ПК 1	1806ч.		1 курс	618
«Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»	ПК 2	1 курс – 618ч.		Тема 1. Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6
	ПК 3	2 курс – 594ч.			
	ПК 4				
	ПК 5				
	3 курс – 594ч.				
				Тема 2 Экскурсия на предприятие	6
				Тема 3 Ручные работы	42
				Тема 4 Машинные работы	66
				Тема 5 Обработка отдельных деталей и узлов. Влажно-тепловая обработка	444
				Тема 6 Изготовление швейных изделий (1 курс)	54
				6.1 Изготовление постельного и столового белья	48
				Дифференцированный зачет	6
				Тема 6 Изготовление швейных изделий (2 курс)	588
				6.1 Изготовление постельного и столового белья	24
				6.2 Изготовление производственной одежды	210
				6.3 Изготовление нательного белья	90
				6.4 Изготовление детского ассортимента	264
				Дифференцированный зачет	6
				Тема 6 Изготовление швейных изделий (3 курс)	594

2.2. Содержание учебной практики

Код и наименование ПК и тем практики	Содержание учебных занятий	Объём часов
ПМ 01 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»		
Виды работ:		
Тема 1. Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	Содержание: 1. Режим работы, формы организации труда, правила внутреннего распорядка в учебных мастерских. Профессиональная характеристика 2. Техника безопасности на рабочих местах при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ. Правила поведения слушателей при пожаре. Пользование первичными средствами пожаротушения. Пути эвакуации. Оказание первой медицинской помощи.	6
Тема 2 Экскурсия на предприятие	Содержание: 1. История предприятия. Продукция, выпускаемая предприятием. Система контроля качества продукции. Основное оборудование предприятия. 2. Основные цеха предприятия: подготовительный, раскройный, экспериментальный, швейный, склад готовой продукции.	6

Тема 3 Ручные работы		Содержание:	42
3.1 Выполнение прямых стежков		1. Организация рабочего места при выполнении ручных работ; ТУ на выполнение ручных работ; назначение прямых стежков	6
		2. Выполнение прямых стежков и строчек: сметочных, заметочных, выметочных, наметочных, копировальных.	
3.2 Выполнение косых, крестообразных стежков		1. Назначение косых, крестообразных и петлеобразных стежков; правила выполнения косых, крестообразных и стежков	12
3.3 Выполнение петлеобразных и петельных стежков		1. Назначение петлеобразных и петельных стежков; правила выполнения петлеобразных и петельных стежков.	12
3.4 Выполнение стежков для отделочных работ		Способы соединения пуговиц с изделием. Пришивание крючков, кнопок. Обработка прямой петли.	12
Тема 4 Машинные работы		Содержание:	66
4.1 Освоение навыков и приемов при работе на машине. Выполнение прямых, ломаных, фигурных строчек.		1. Организация рабочего места при выполнении машинных работ 2. Освоение навыков правильной посадки за машинной. Пуск и останова машины. Установка изделия под иглой. 3. Освоение навыков работы на холостом ходу на бумаге и с заправленными нитками на ткани, выполнения прямых, ломаных и фигурных строчек. Выполнение закрепок длиной 5-7 мм. в начале и в конце строчки.	12
4.2 Выполнение соединительных швов		1. Классификация соединительных швов и ТУ на их выполнение 2. Назначение и область применения; терминология выполняемых работ; приемы ВТО	24

				6.5 Изготовление женского ассортимента плечевой одежды	372
				6.6 Изготовление женского ассортимента поясной одежды	216
				Дифференцированный зачёт	12

	<p>3. Выполнение соединительных швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> -станной вразутюжку -станной вразутюжку -расстрочной -настрочной с открытым срезом -накладной с открытым срезом -накладной с закрытым срезом -накладной с двумя закрытыми срезами -встык -взамок -запошивочный -двойной 	
4.3.Выполнение краевых швов	<p>1. Классификация краевых швов и TV на их выполнение</p> <p>2. Назначение и область применения; терминология выполняемых работ; приемы ВТО</p> <p>3. Выполнение краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> -обтачные в кант -обтачные в раскол -обтачные в простую рамку -обтачные в сложную рамку -окантовочные с открытым срезом -окантовочные с закрытым срезом -вподгибку с открытым срезом -вподгибку с закрытым срезом -вподгибку с окантованным срезом -вподгибку с притачной подкладкой 	18
4.4.Выполнение отделочных швов	1. Классификация отделочных швов и TV на их выполнение	12

	<p>2. Назначение и область применения; терминология выполняемых работ; приемы ВТО</p> <p>3. Выполнение отделочных рельефных швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> -застрочной -выстрочной -вытачной -настрочной <p>Отделочные швы с кантом:</p> <ul style="list-style-type: none"> -станной -накладной -обтачной <p>Складки:</p> <ul style="list-style-type: none"> -простые отделочные -простые соединительные, сложные 	
<p>Тема 5 Обработка отдельных деталей и узлов. Влажно-тепловая обработка (1 курс)</p>	<p>Содержание:</p>	312
<p>5.1 Обработка вытачек, подрезов</p>	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении вытачек, подрезов.</p> <p>2. Обработка вытачек, подрезов, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
5.2 Обработка клапанов	Содержание:	36
5.2.1 Обработка обтачных клапанов	<p>1. Организация рабочего места.</p> <p>2. Обработка клапана без прокладки и с прокладкой; обработка клапана, цельнокроеного с подкладкой и состоящего из двух частей, соблюдая TV; подбор</p>	12

	режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.2.2 Обработка клапанов с оборкой, бейкой	1. Организация рабочего места. 2. Обработка клапанов с оборкой и бейкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.2.3 Обработка клапанов с кантом и окантовочным швом	1. Организация рабочего места. 2. Обработка клапанов с кантом и окантовочным швом, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.3 Обработка хлястиков, потон, пат и пояса	1. Организация рабочего места. 2. Обработка хлястиков, потон, пат и пояса, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	18
5.4 Обработка кокеток	Содержание:	48
5.4.1 Обработка притачных кокеток	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении притачных кокеток. 2. Обработка притачных кокеток, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
Срезовая работа		6
Итого за I полугодие		204

5.4.2 Обработка накладных кокеток	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении накладных кокеток. 2. Обработка накладных кокеток, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.4.3 Обработка кокеток с внутренними углами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении кокеток с внутренними углами. 2. Обработка кокеток с внутренними углами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.4.4 Обработка отлетных кокеток	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении отлетных кокеток. 2. Обработка отлетных кокеток, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.5 Обработка накладных карманов	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении гладких накладных карманов. 2. Обработка гладких накладных карманов, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	48
5.5.1 Обработка гладких накладных карманов	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении гладких накладных карманов, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.5.2 Обработка накладных карманов с бейкой, кантом, кружевом	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении накладных карманов с бейкой, кантом, кружевом. 2. Обработка накладных карманов с бейкой, кантом,	12

	кружевом, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.5.3 Обработка накладных карманов со сборками и складками	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении накладных карманов со сборками и складками. 2. Обработка накладных карманов со сборками и складками, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.5.4 Обработка накладных карманов, боковые стороны которых входят в швы соединения деталей	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении накладных карманов, боковые стороны которых входят в швы соединения деталей. 2. Обработка накладных карманов, боковые стороны которых входят в швы соединения деталей, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.6 Обработка карманов в шве	Содержание:	24
5.6.1 Обработка кармана с листочкой в швах	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении кармана с листочкой в швах. 2. Обработка кармана с листочкой в швах, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.6.2 Обработка кармана без листочки в шве	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении кармана без листочки в шве. 2. Обработка кармана без листочки в шве, соблюдая ТУ;	12

	подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
5.7 Обработка прорезных карманов	Содержание:	54
5.7.1 Обработка прорезного кармана с клапаном	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении прорезного кармана с клапаном. 2. Обработка прорезного кармана с клапаном, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	18
5.7.2 Обработка прорезного кармана в рамку	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении прорезного кармана в рамку. 2. Обработка прорезного кармана в рамку, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.7.3 Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концями	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении прорезного кармана с листочкой с втачными концями. 2. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концями, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.7.4 Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концями	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении прорезного кармана с листочкой с настрочными концями. 2. Обработка кармана без листочки в шве, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки;	12

	выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
5.8 Обработка воротников	Содержание:	36
5.8.1 Обработка отложного воротника с острыми концами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении отложного воротника с острыми концами. 2. Обработка отложного воротника с острыми концами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.8.2 Обработка отложного воротника с закругленными концами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении отложного воротника с закругленными концами. 2. Обработка отложного воротника с закругленными концами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.8.3 Обработка отложного воротника с кантом, оборкой	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении отложного воротника с кантом и отложного воротника с оборкой. 2. Обработка воротника с кантом и воротника с оборкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.8.4 Обработка воротника-стойки	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении воротника-стойки. 2. Обработка воротника-стойки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение	12

	приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
5.9 Обработка выреза горловины	Содержание:	18
5.9.1 Обработка выреза горловины обтачкой	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки выреза горловины обтачкой. 2. Обработка выреза горловины обтачкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.9.2 Обработка выреза горловины бейкой	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки выреза горловины бейкой. 2. Обработка выреза горловины бейкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.9.3 Обработка выреза горловины окантовочной лентой	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки выреза горловины окантовочной лентой. 2. Обработка выреза горловины окантовочной лентой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.10 Обработка застежек	Содержание:	36
5.10.1 Обработка бортов настрочными планками	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки бортов настрочными планками. 2. Обработка бортов настрочными планками, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества	6

	выполненных работ	
5.10.2 Обработка застежки втачными планками	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки застежки втачными планками. 2. Обработка застежки втачными планками, подбор ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.10.3 Обработка застежки в рамку обтачками - подбортами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки застежки в рамку обтачками - подбортами. 2. Обработка воротника-стойки, подбор ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.10.4 Обработка застежки- молнии в изделиях без воротника	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки застежки- молнии в изделиях без воротника. 2. Обработка застежки- молнии в изделиях без воротника, подбор ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.10.5 Обработка застежки на тесьму «молния» в юбках	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении застежки на тесьму «молния» в юбках. 2. Обработка застежки на тесьму «молния» в юбках, подбор ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.10.6 Обработка застежки на тесьму	1. Организация рабочего места и техника безопасности	6

«молния» в брюках	при выполнении обработки застежки на тесьму «молния» в брюках. 2. Обработка застежки на тесьму «молния» в брюках, собиодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
5.11 Обработка низа рукавов	Содержание:	30
5.11.1 Обработка низа коротких рукавов швом вподгибку	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении Обработка низа коротких рукавов швом вподгибку. 2. Обработка низа коротких рукавов швом вподгибку, собиодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.11.2 Обработка низа коротких рукавов окантовочным швом.	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки низа коротких рукавов окантовочным швом. 2. Обработка низа коротких рукавов окантовочным швом, собиодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.11.3 Обработка низа рукавов притачными манжетами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки низа рукавов притачными манжетами. 2. Обработка низа рукавов притачными манжетами, собиодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6

5.11.4 Обработка низа рукавов отложными манжетами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки низа рукавов отложными манжетами. 2. Обработка низа рукавов отложными манжетами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.11.5 Обработка низа рукавов без манжет	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки низа рукавов без манжет. 2. Обработка низа рукавов без манжет, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.12 Обработка бортов	Содержание:	18
5.12.1 Обработка бортов отрезными подбортами: а) в изделиях с застежкой до верха; б) в изделиях с отложными подбортами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке бортов отрезными подбортами. 2. Обработка бортов отрезными подбортами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
5.12.2 Обработка бортов цельнокроеными подбортами	1. Организация рабочего места и техника безопасности при выполнении обработки бортов цельнокроеными подбортами. 2. Обработка бортов цельнокроеными подбортами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
5.13 Соединение воротников	Содержание:	18

горловиной			
5.13.1 Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотами	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотами.</p> <p>2. Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотами, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6	
5.13.2 Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха.</p> <p>2. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6	
5.13.3 Соединение воротника-стойки с горловиной изделия	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении воротника-стойки с горловиной изделия.</p> <p>2. Соединение воротника-стойки с горловиной изделия, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6	
5.14 Обработка проймы изделия	Содержание:	18	
5.14.1 Обработка проймы изделиями втачными рукавами	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке проймы изделия втачными рукавами.</p> <p>2. Обработка проймы изделия втачными рукавами, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6	

<p>5.14.2 Обработка проймы в изделиях без рукавов: а)обтачкой; б)окантовочным швом</p>	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке проймы в изделиях без рукавов.. 2. Обработка проймы в изделиях без рукавов, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
5.15 Соединение лифа с юбкой	<p>Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении лифа с юбкой. 2.Соединение лифа с юбкой: станчным швом, накладным швом, швом с кантом, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
5.16 Обработка низа изделия	<p>Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа изделия: швом в подгибку с открытым срезом; швом в подгибку с закрытым срезом; косой бейкой. 2. Обработка низа изделия: швом в подгибку с открытым срезом; швом в подгибку с закрытым срезом; косой бейкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
Тема 6 Изготовление швейных изделий (1 курс)		54
6.1 Изготовление постельного и столового белья		48

6.1.1 Обработка наволочек	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке наволочки 2. Обработка наволочки двойным и запошивочным швом, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.1.1 Обработка простыни	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке простыни 2. Обработка простыни, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
6.1.2 Обработка пододеяльника	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке пододеяльника 2. Обработка пододеяльника, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.1.3 Обработка прихваток	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке прихватки 2. Обработка прихватки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	18
Дифференцированный зачет		6
Итого за 1 курс		618
2 курс		

6.1 Изготовление постельного и столового белья		24
6.1.4 Изготовление чехла на чайник	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке чехла на чайник 2. Обработка чехла на чайник, подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	24
6.2 Изготовление производственной одежды		210
6.2.1 Обработка косынки окантовочным швом, кружевом, оборкой, швом в подгибку с закрытым срезом	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке косынки окантовочным швом, кружевом, оборкой 2. Обработка косынки, подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	18
6.2.2 Обработка фартука		54
6.2.2.1 Обработка нагрудника фартука	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке нагрудника 2. Обработка нагрудника фартука, подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.2.2.2 Обработка накладных карманов фартука и соединение с нижней частью фартука	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке накладных карманов фартука и соединение с нижней частью фартука 2. Обработка накладных карманов фартука и соединение	18

		с нижней частью фартука, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.2.2.3 Обработка нижних и боковых срезов фартука		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке нижних и боковых срезов фартука</p> <p>2. Обработка нижних и боковых срезов фартука, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.2.4 Обработка бретель фартука и соединение с фартуком		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке бретель фартука и соединение с фартуком</p> <p>2. Обработка бретель фартука и соединение с фартуком, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.3 Изготовление производственного халата			138
6.2.3.1 Обработка вытачек на полочке производственного халата		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке вытачек</p> <p>2. Обработка вытачек на полочке, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.2.3.2 Обработка накладных карманов и соединение с полочкой производственного халата		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке накладных карманов и соединение с полочкой халата</p>	18

	2. Обработка накладных карманов и соединение с полочкой халата, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.2.3.3 Обработка вытачек и среднего шва спинки производственного халата	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке вытачек и среднего шва спинки производственного халата</p> <p>2. Обработка вытачек и среднего шва спинки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.3.4 Обработка воротника и подбор халата	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке воротника и подбор халата</p> <p>2. Обработка воротника и подбор халата, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.3.5 Обработка рукавов халата	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рукавов халата</p> <p>2. Обработка рукавов халата, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.3.6 Обработка потон и хлястиков халата	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке потон и хлястиков</p>	12

	2. Обработка потон и хлистикав, соблюдая ТУ; подбор режимов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.2.3.6 Обработка плечевых и боковых срезов производственного халата	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке плечевых и боковых срезов халата</p> <p>2. Обработка плечевых и боковых халатов, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.3.7 Обработка края борта халата подбортами	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке края борта халата подбортами</p> <p>2. Обработка края борта халата подбортами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.3.8 Соединение воротника с горловиной	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении воротника с горловиной</p> <p>2. Соединение воротника с горловиной, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.2.3.9 Соединение рукавов с проймой изделия	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении рукавов с проймой изделия</p> <p>2. Соединение рукавов с проймой изделия, соблюдая ТУ;</p>	12

		подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.2.3.10	Обработка низа изделия и окончательная ВТО	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа изделия и окончательная ВТО</p> <p>2. Обработка вытачек на полочке, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	18
6.3	Изготовление нательного белья		90
6.3.1	Изготовление мужских трусов	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке мужских трусов</p> <p>2. Обработка мужских трусов, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	18
6.3.2	Изготовление ночной сорочки		72
6.3.2.1	Обработка полочки ночной сорочки на кокетке	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке полочки</p> <p>2. Обработка полочки ночной сорочки на кокетке, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.3.2.2	Обработка спинки ночной сорочки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке спинки</p> <p>2. Обработка спинки, соблюдая ТУ; подбор режимов</p>	6

		влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.3.2.3	Соединение боковых и плечевых срезов ночной сорочки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых и плечевых срезов ночной сорочки</p> <p>2. Обработка боковых и плечевых срезов ночной сорочки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.3.2.4	Обработка рукавов и соединение с изделием	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рукавов и соединение с изделием</p> <p>2. Обработка рукавов и соединение с изделием, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.3.2.5	Обработка воротника и соединение с изделием	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке воротника и соединение с изделием</p> <p>2. Обработка воротника и соединение с изделием, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.3.2.6	Обработка нижнего среза ночной сорочки с воляном	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке нижнего среза ночной сорочки с воляном</p> <p>2. Обработка нижнего среза ночной сорочки, соблюдая</p>	12

		ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
6.3.2.7	Окончательная отделка ночной сорочки	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при окончательной отделке ночной сорочки 2. Обработка окончательной отделки ночной сорочки, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	
6.4	Изготовление детского ассортимента		264
6.4.1	Изготовление детской пижамы		84
6.4.1.1	Обработка полочек и спинки детской пижамы	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке полочки и спинки 2. Обработка вытачек на полочке и спинке, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.1.2	Соединение плечевых срезов, заготовка воротника	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении плечевых срезов с изделием, заготовке воротника 2. Обработка воротника, соединение плечевых срезов с изделием, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.1.3	Соединение рукавов	Содержание:	6

изделием, обработка боковых срезов изделия	1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке соединения рукав с изделием, обработка боковых срезов. 2. Обработка боковых срезов рукава и соединение рукава с изделием, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.4.1.4 Обработка застежки детской пижамы настрочными планками	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке застежки настрочными планками. 2. Обработка застежки настрочными планками в детской пижаме, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.4.1.5 Соединение воротника с горловиной детской пижамы	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке соединения воротника с горловиной в детской пижаме. 2. Обработка соединения воротника с горловиной в изделии, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.4.1.6 Обработка низа рукавов и низа изделия и ВТО изделия	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа рукава, изделия и ВТО в детской пижаме. 2. Обработка низа рукава и низа изделия и ВТО детской пижамы, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-	12

	тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.4.1.7 Обработка боковых, шаговых и средних срезов брюк детской пижамы	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых, шаговых и среднего среза брюк детской пижамы.</p> <p>2. Обработка боковых, шаговых и среднего среза брюк детской пижамы, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.4.1.8 Обработка верхнего среза брюк притачным поясом	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке верхнего среза брюк притачным поясом в детской пижаме.</p> <p>2. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом в детской пижаме, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.4.1.9 Обработка нижних срезов детской пижамы и окончательная ВТО брюк	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке нижних срезов брюк и ВТО работ детской пижамы.</p> <p>2. Обработка нижних срезов брюк и ВТО работ детской пижамы, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.4.2. Изготовление детской рубашки	Содержание:	60
6.4.2.1 Обработка полочек детской рубашки	Содержание:	6

	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке накладного кармана и соединение с полочкой</p> <p>2. Обработка накладного кармана и соединение с полочкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	
6.4.2.2 Обработка кокетки на спинке	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке кокетки на спинке</p> <p>2. Обработка кокетки на спинке, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.4.2.3 Соединение плечевых срезов и обработка воротника со стойкой	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении плечевых срезов и обработке воротника со стойкой</p> <p>2. Соединение плечевых срезов и обработка воротника со стойкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.4.2.4 Соединение рукава с проймой изделия и обработка боковых срезов	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении рукавов с проймой изделия и обработка боковых срезов</p> <p>2. Соединение рукава с проймой изделия и обработка боковых срезов, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка</p>	6

			качества выполненных работ	12
6.4.2.5	Обработка	низа рукава манжетой	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа рукава манжетой 2. Обработка низа рукава манжетой, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	
6.4.2.6	Обработка бортов	детской рубашки подбортами	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке бортов детской рубашки подбортами 2. Обработка бортов детской рубашки подбортами, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.2.7	Соединение	воротника с горловиной изделия	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении воротника с горловиной изделия 2. Соединение воротника с горловиной изделия, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.2.8	Обработка	низа детской рубашки и окончательное ВТО	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа детской рубашки и окончательное ВТО 2. Обработка низа детской рубашки и окончательное ВТО, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой 	6

	обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.4.3 Изготовление детского платья		96
6.4.3.1 Обработка рельефов на полочках	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рельефов на полочках 2. Обработка рельефов на полочках, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.2 Обработка вытачек и среднего среза на спинке	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке вытачек и среднего среза на спинке 2. Обработка вытачек и среднего среза на спинке, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.3 Обработка застежки на тесьму «молния»	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке застежки на тесьму «молния» 2. Обработка застежки на тесьму «молния», соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.4 Обработка плечевых и боковых срезов	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке плечевых и боковых срезов 2. Обработка плечевых и боковых срезов, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; 	6

	выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.4.3.5 Обработка боковых срезов юбки детского платья и карманов в боковых швах	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке карманов в боковых швах, боковых срезов 2. Обработка боковых срезов и карманов в швах, sobлюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12
6.4.3.6 Заготовка воротника	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке воротника 2. Обработка воротника, sobлюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.7 Обработка рукава «фонарик»	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рукава «фонарик» 2. Обработка рукава «фонарик», sobлюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.8 Соединение воротников с горловиной изделия	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении воротников с горловиной изделия 2. Соединение воротников с горловиной изделия, sobлюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12

6.4.3.9 Соединение рукавов в пройму изделия	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении рукавов в пройму изделия 2. Соединение рукавов в пройму изделия, соблодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.10 Соединение лифа с юбкой детского платья	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении лифа с юбкой детского платья 2. Соединение лифа с юбкой детского платья, соблодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.11 Обработка низа платья окантовкой	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа платья окантовочным швом 2. Обработка низа платья окантовочным швом, соблодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12
6.4.3.12 Обработка пояса	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке пояса 2. Обработка пояса, соблодая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.4.3.13 Окончательная отделка и ВТО детского платья	Содержание:	6

		<p>1. Организации рабочего места и техника безопасности при окончательной отделке и ВТО детского платья</p> <p>2. Окончательная отделка и ВТО, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	24
6.4.4 Изготовление детской юбки			
полусолнце			
6.4.4.1 Обработка пояса		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке пояса</p> <p>2. Обработка пояса, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.4.4.2 Соединение боковых срезов юбки		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении боковых срезов юбки</p> <p>2. Обработка боковых срезов юбки, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.4.4.3 Обработка верхнего среза юбки притачным поясом		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке верхнего среза юбки притачным поясом</p> <p>2. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.4.4.4 Обработка нижнего среза юбки и окончательная ВТО детской юбки «полусолнце»		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке нижнего среза юбки, ВТО юбки.</p>	6

	2. Обработка нижнего среза юбки, ВТО юбки соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
Дифференцированный зачет		6
Итого за 2 курс		594
Тема 6 Изготовление швейных изделий (3 курс) продолжение		
6.5 Изготовление женского ассортимента плечевой одежды		372
6.5.1 Изготовление женского платья		150
6.5.1.1 Обработка полочки лифа платья	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке полочки женского платья 2. Обработка вытачек на полочке, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
6.5.1.2 Обработка накладного кармана на лифе платья	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке накладного кармана женского платья 2. Обработка накладного кармана женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.5.1.3 Обработка спинки платья	Содержание:	12

		<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке спинки</p> <p>2. Обработка вытанек и среднего шва спинки, соблодая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	
6.5.1.4	Обработка боковых и плечевых срезов	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых и плечевых срезов</p> <p>2. Обработка боковых и плечевых срезов лифа платья, соблодая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.5.1.5	Обработка манжет платья	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке манжет женского платья</p> <p>2. Обработка манжет женского платья, соблодая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.5.1.6	Обработка рукавов и соединение их с манжетами	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рукавов с манжетами женского платья</p> <p>2. Обработка рукавов с манжетами женского платья, соблодая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.5.1.7	Соединение рукавов с платьем	Содержание:	6

		<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении рукавов с женским платьем</p> <p>2. Соединение рукавов с женским платьем, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	
6.5.1.8	Обработка воротника -стойки платья	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке воротника –стойки женского платья</p> <p>2. Обработка воротника –стойки женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.5.1.9	Соединение воротника с горловиной платья	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении воротника стойки с горловиной женского платья</p> <p>2. Соединение воротника стойки с горловиной женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.5.1.10	Обработка застежки настрочная планка платья	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке застежки настрочная планка женского платья</p> <p>2. Обработка застежки настрочная планка женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества</p>	6

		выполненных работ	
6.5.1.11	Обработка прорезных карманов в рамку в женском платье	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке прорезных карманов в рамку женского платья</p> <p>2. Обработка прорезных карманов в рамку женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	18
6.5.1.12	Обработка боковых и верхнего среза юбки платья	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых и верхнего срезов юбки женского платья</p> <p>2. Обработка боковых и верхнего среза юбки женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.5.1.13	Соединение юбки с лифом платья	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении юбки с лифом женского платья</p> <p>2. Соединение юбки с лифом платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.5.1.14	Обработка шлевок и соединение с изделием	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке шлевок и соединение с платьем</p> <p>2. Обработка шлевок и соединение с платьем, соблюдая</p>	12

		ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12
6.5.1.15	Обработка жесткого пояса	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке жесткого пояса женского платья 2. Обработка жесткого пояса женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.5.1.16	Обработка низа женского платья	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа женского платья 2. Обработка низа женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.5.1.17	Окончательная отделка и ВТО изделия	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при окончательной отделке и ВТО женского платья 2. Окончательная отделка и ВТО женского платья, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.5.2	Изготовление женского сарафана		90
6.5.2	Обработка рельефов на полочке сарафана	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рельефов на полочке сарафана 2. Обработка рельефов на полочке сарафана, соблюдая 	6

		ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.5.2 Обработка рельефов на спинке сарафана		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рельефов на спинке сарафана</p> <p>2. Обработка рельефов на спинке сарафана, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
Обработка частей пояса		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке частей пояса</p> <p>2. Обработка частей пояса, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.5.1.10 Обработка карманов в боковых швах сарафана		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке карманов в боковых швах сарафана</p> <p>2. Обработка карманов в боковых швах сарафана, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
Обработка бретелей сарафана оборками		<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке бретелей сарафана оборками</p> <p>2. Обработка бретелей сарафана оборками, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки;</p>	12

	выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
Обработка подбортов	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке подбортов 2. Обработка подбортов, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
Обработка бортов сарафана	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке бортов сарафана 2. Обработка бортов сарафана соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12
Обработка верхнего среза сарафана	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке верхнего среза сарафана 2. Обработка верхнего среза сарафана, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
Обработка нижнего среза сарафана оборками	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке нижнего среза сарафана оборками 2. Обработка нижнего среза сарафана оборками, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12

6.5.1.14	Окончательная отделка и ВТО изделия	6
	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при окончательной отделке и ВТО сарафана 2. Окончательная отделка и ВТО женского сарафана, соблюдения ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	
6.5.3	Изготовление женской блузки	132
6.5.3.1	Обработка клапана	12
	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке клапана 2. Обработка клапана блузки, соблюдения ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	
6.5.3.2	Обработка прорезного кармана с клапаном на блузке	12
	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке прорезного кармана с клапаном на блузке 2. Обработка прорезного кармана с клапаном на блузке, соблюдения ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	
6.5.3.3	Обработка боковых и талиевых вытачек на полочке блузки	12
	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых и талиевых вытачек на полочке блузки 2. Обработка боковых и талиевых вытачек на полочке блузки, соблюдения ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества 	

	выполненных работ	
6.5.3.4 Обработка плечевых и талиевых вытачек спинки блузки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке плечевых и талиевых вытачек спинки блузки</p> <p>2. Обработка плечевых и талиевых вытачек спинки блузки, подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.5.3.5 Обработка плечевых и боковых срезов блузки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке плечевых и боковых срезов блузки</p> <p>2. Обработка плечевых и боковых срезов блузки, подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.5.3.6 Обработка потон блузки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке потон блузки</p> <p>2. Обработка потон блузки, подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	12
6.5.3.7 Обработка притачных манжет блузки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке притачных манжет блузки</p> <p>2. Обработка притачных манжет блузки, подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества</p>	6

6.5.3.8 Обработка рукавов манжетами			выполненных работ	12
Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке рукавов манжетами 2. Обработка рукавов манжетами, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ				
6.5.3.9 Соединение рукавов с изделием	с	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении рукавов с изделием 2. Соединение рукавов с изделием, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6	
6.5.3.10 Обработка потайной застежки на блузке		Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке потайной застежки на блузке 2. Обработка потайной застежки на блузке, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12	
6.5.3.11 Обработка воротника с отрезной стойкой	с	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке воротника с отрезной стойкой 2. Обработка воротника с отрезной стойкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	12	
6.5.3.12 Соединение воротника с изделием	с	Содержание:	6	

	<p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении воротника с изделием</p> <p>2. Соединение воротника с изделием, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	
6.5.3.13 Обработка низа блузки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа блузки</p> <p>2. Обработка низа блузки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.5.3.14 Окончательная отделка и ВТО изделия	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при окончательной отделке и ВТО женской блузки</p> <p>2. Окончательная отделка и ВТО женской блузки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.6 Изготовление поясной женской одежды		216
6.6.1 Изготовление женской прямой юбки на подкладке		90
6.6.1.1 Обработка переднего полотнища юбки	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке переднего полотнища юбки</p> <p>2. Обработка переднего полотнища юбки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества</p>	6

	выполненных работ	
6.6.1.2 Обработка заднего полотнища юбки	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке заднего полотнища юбки 2. Обработка заднего полотнища юбки, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12
6.6.1.3 Обработка шлицы в юбке	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке шлицы в юбке 2. Обработка шлицы в юбке, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.1.4 Обработка накладных карманов на заднем полотнище юбки	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке накладных карманов на заднем полотнище юбки 2. Обработка накладных карманов на заднем полотнище юбки, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12
6.6.1.5 Обработка застежки на переднем полотнище юбки	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке застежки на переднем полотнище юбки 2. Обработка застежки на переднем полотнище юбки, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества 	12

		выполненных работ	
6.6.1.6	Обработка боковых срезов юбки	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых срезов юбки 2. Обработка боковых срезов юбки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.1.7	Обработка пояса	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке пояса 2. Обработка пояса, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.1.8	Обработка переднего и заднего полотнища подкладки юбки	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке переднего и заднего полотнища подкладки юбки 2. Обработка переднего и заднего полотнища подкладки юбки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.1.9	Обработка боковых, нижнего и среднего шва юбки	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых, нижнего и среднего шва юбки 2. Обработка боковых, нижнего и среднего шва юбки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6

6.6.1.10 Соединение пояса с юбкой	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении пояса с юбкой 2. Соединение пояса с юбкой, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
6.6.1.11 Обработка низа юбки	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа юбки 2. Обработка низа юбки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
6.6.1.12 Окончательная отделка и ВТО изделия	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при окончательной отделке и ВТО женской юбки 2. Окончательная отделка и ВТО женской юбки, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	6
6.6.2 Изготовление женских брюк	Содержание: 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке прорезных карманов с листочкой в передних половинках брюк	126
6.6.2.1 Обработка прорезных карманов с листочкой в передних половинках брюк	2. Обработка прорезных карманов с листочкой в передних половинках брюк, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	18

6.6.2.2 Обработка вытачек-складок в передних половинках брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке вытачек-складок в передних половинках брюк 2. Обработка вытачек-складок в передних половинках брюк, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.2.3 Обработка вытачек в задних половинках брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке вытачек в задних половинках брюк 2. Обработка вытачек в задних половинках брюк, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.2.4 Влажно-тепловая обработка передних и задних брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при влажно-тепловой обработке передних и задних брюк 2. Влажно-тепловая обработка передних и задних брюк, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12
6.6.2.5 Обработка шаговых срезов брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке шаговых срезов брюк 2. Обработка шаговых срезов брюк, соблюдая ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6

6.6.2.6 Обработка боковых срезов брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке боковых срезов брюк 2. Обработка боковых срезов брюк, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.2.7 Обработка среднего среза брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке среднего среза брюк 2. Обработка среднего среза брюк, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.2.8 Обработка застежки брюк на молнию	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке застежки брюк на молнию 2. Обработка застежки брюк на молнию соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	12
6.6.2.9 Обработка пояса брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке пояса брюк 2. Обработка пояса брюк, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.2.10 Обработка шлевки брюк	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке шлевки брюк 	6

		2. Обработка шлевок брюк, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.6.2.11	Соединение пояса с брюками	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при соединении пояса с брюками</p> <p>2. Соединение пояса с брюками, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.6.2.12	Обработка вершнего среза брюк обтачкой	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке вершнего среза брюк обтачкой</p> <p>2. Обработка вершнего среза брюк обтачкой, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.6.2.13	Обработка вершнего среза женских брюк эластичной тесьмой	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке вершнего среза брюк эластичной тесьмой</p> <p>2. Обработка вершнего среза брюк эластичной тесьмой, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ</p>	6
6.6.2.14	Обработка низа цельнокроеными манжетами	<p>Содержание:</p> <p>1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа брюк цельнокроеными манжетами</p> <p>2. Обработка низа брюк цельнокроеными манжетами, соблюдение ТУ; подбор режимов влажно-тепловой</p>	6

		обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ	
6.6.2.15	Обработка низа брюк притачной манжетой	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при обработке низа брюк притачной манжетой 2. Обработка низа брюк притачной манжетой соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
6.6.2.16	Окончательная отделка и ВТО изделия	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация рабочего места и техника безопасности при окончательной отделке и ВТО женских брюк 2. Окончательная отделка и ВТО женских брюк, соблюдая TV; подбор режимов влажно-тепловой обработки; выполнение приемов ВТО; проверка качества выполненных работ 	6
Дифференцированный зачет			6

3. Условия реализации учебной практики.

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа учебной практики реализуется в швейной мастерской.
Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

1. Швейная мастерская

- рабочие места по количеству обучающихся;
- оборудование: универсальные швейные машины, специальные швейные машины, бытовые швейные машины;
- оборудование для ВТО
- инструменты и приспособления для ручных работ;
- манекены
- комплект учебно-методической документации.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Иконникова Г. А. «Производственное обучение портных по пошиву легкого платья.» Москва 2018г.
2. Исаев В. В. «Оборудование швейных предприятий.» Москва Легкая индустрия 2018г.
3. Мальцев Е. П. «Материаловедение швейного производства» Москва 2019г.
4. Труханова А. Т. «Технология женской и детской легкой одежды.» Москва. Издательский центр «Академия» 2019г.
5. Крючкова Г.А. «Технология и материалы швейного производства» - М.: Изд.центр “Академия”, 2018.
6. Суворова О. В. «Швейное оборудование.» Ростов на Дону. 2019г.
7. Кругликов Г.И. Методическая работа мастера профессионального обучения. М., 2019
8. Артамошина Н.М. «Информационные технологии в швейном производстве» Издательство: Академия, 2019

Дополнительные источники:

- 1.Труханова А. Г. «Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды.» Москва «Легкая промышленность» 2019г.
2. Труханова А.Т. «Справочник молодого швейника.» Москва. Высшая школа., 2019г.

3.Зак И. С. Лечитский В. И. «Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин.» Москва. Легкая индустрия. 2018г.

4.Бровина Е.В., Сайганова Е.Ю., Шевчук З.В. и др. «Швея. Портной легкой женской одежды» Издательство: Феникс, 2018

5.Радченко И.А., Косинец И.Б. «Справочник закройщика» Издательство: Академия, 2019

Интернет-ресурсы:

festival@1september.ru Поузловая обработка изделий

<http://t-stile.info/> Особенности обработки изделий из разных тканей

http://www.cniishp.ru/index.php?pp=menu_docs. Технология поузловой обработки изделий

Лист изменений, дополнений и утверждений, внесенных в рабочую программу по учебной практике


ПМ. 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

2021-2022 учебный год

Дополнения и изменения, внесенные в рабочую программу «ОДОБРЕНЬ!» на заседании

ЦМК реализующих адаптированные образовательные программы для детей с ОВЗ протокол № 11 от «27» 01 2021г.

Председатель ЦМК Ря Рудькова Е.М.

№п/п	Раздел и тема, в который вносятся изменения	Изменения и дополнения	№ строки	Основания	Согласование и утверждение
	6.2.3 Изготовление производственного халата	Изменения коснулись темы 6.2.3 Изготовление производственного халата. Уменьшение количества часов с 138,до 126 часов	27	Изменения в учебном плане	СОГЛАСОВАНО: И.о.зам.директора по УПР <u>М.А. Ганина</u> « <u>27</u> » <u>01</u> 2021г.
	6.2.3.2 Обработка накладных карманов и соединение с полочкой производственного халата	Уменьшение количества часов с 18 до 12 (на 6 часов)	27		
	6.2.3.10 Обработка низа изделия и окончательная ВТО	Уменьшение количество часов с 18 до 12 (на 6 часов)	30		
	6.3.2 Изготовление ночной сорочки	Изменения коснулись темы 6.3.2 Изготовление ночной сорочки. Уменьшение количества часов с	30		

		90 до 78 часов			
6.3.2.2	Обработка спинки ночной сорочки	Уменьшение количества часов с 12 до 6 (на 6 часов)	30		
6.3.2.6	Обработка нижнего среза ночной сорочки с воланом	Уменьшение количества часов с 18 до 12 (на 6 часов)	31		